

杭州凯贝奈特科技有限公司

年产高端路由器、万兆以上网络交换机、监控器 80 万套， 年产网络数据贮存系统、网络数据传输系统、数字电视服务器 及机顶盒 80 万套项目竣工环境保护验收意见

2021 年 8 月 27 日，建设单位杭州凯贝奈特科技有限公司，根据《杭州凯贝奈特科技有限公司年产高端路由器、万兆以上网络交换机、监控器 80 万套，年产网络数据贮存系统、网络数据传输系统、数字电视服务器及机顶盒 80 万套项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），严格依照国家有关法律法规、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对项目进行验收。

建设单位组织验收监测单位及邀请的 3 位专家共同组成验收工作小组。本次验收小组结合《验收监测报告表》等资料及环境保护设施现场检查情况，提出该项目验收意见如下：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目属迁建项目，老厂区 1#厂区位于杭州市余杭区黄湖镇兴湖路 10 号，老厂区 2#厂区位于杭州市余杭区黄湖镇兴湖路 1 号，新厂区选址于杭州市余杭区黄湖镇工业区 1 号。项目实施后老厂区 1#厂区生产内容为：喷塑、脱脂清洗、丝网印刷；老厂区 2#厂区生产内容为：机加工。新厂区生产内容为：喷塑、丝网印刷、机加工。

老厂区 2#厂区和新厂区大部分机加工半成品运往老厂区 1#厂区进行脱脂清洗、喷塑、烘干固化、丝网印刷后重新运回新厂区和老厂区 2#厂区完成组装、老化、包装入库等工序，小部分新厂区机加工半成品运往老厂区 1#厂区脱脂清洗后，运回新厂区内再完成喷塑、烘干固化、丝印移印、组装、老化、包装入库等工序。

项目建成投产后形成年产高端路由器、万兆以上网络交换机、监控器 80 万套，年产网络数据贮存系统、网络数据传输系统、数字电视服务器及机顶盒 80 万套的生产规模。

（二）建设过程及环保审批情况

2021年5月，企业委托浙江省工业环保设计研究院有限公司编制《杭州凯贝奈特科技有限公司年产高端路由器、万兆以上网络交换机、监控器80万套，年产网络数据贮存系统、网络数据传输系统、数字电视服务器及机顶盒80万套项目环境影响报告表》，并于2021年5月27日通过杭州市生态环境局审批（环评批复[2021]53号）。

项目于2021年4月开始建设，2021年5月建设完成开始调试生产。

老厂区1#厂区已申领排污许可证（证书编号：91330110596601690B002U）；

老厂区2#厂区已完成排污登记（登记编号：91330110596601690B001Y）；

新厂区已完成排污登记（登记编号：91330110596601690B003X）。

（三）投资情况

项目总投资2329万元，其中环保投资47.1万元，占总投资的2.02%。

（四）验收范围

本次验收范围为年产高端路由器、万兆以上网络交换机、监控器80万套，年产网络数据贮存系统、网络数据传输系统、数字电视服务器及机顶盒80万套项目（环评批复[2021]53号），为整体环保验收。

二、工程变动情况

项目实际建设地点、性质、生产规模、生产工艺及污染防治设施均与环评一致，无变动。

三、环境保护设施建设情况

（1）废水

项目废水主要是生活污水及脱脂清洗废水。

企业不设食堂和员工宿舍。生活污水经化粪池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳入市政污水管网，最终进入余杭污水处理厂处理。

仅老厂区1#厂区设有清洗线。脱脂清洗废水经老厂区1#厂区废水处理设施收集处理后达标纳管排放，最终进入余杭污水处理厂处理。

废水处理设施：为地上成套处理设施，装置设计处理规模为5t/d，采用“隔油调节+混凝气浮+氧化池+PM膜过滤”工艺。

（2）废气

废气主要为焊接烟尘、喷塑粉尘、金属粉尘、固化废气、柴油燃烧废气和油墨废气。

① 焊接烟尘：新厂区、老厂区2#厂区设有焊接作业区，均分别设置局部排

风装置，烟尘经移动式净化处理器处理后车间内排放。老厂区 1#厂区不涉及焊接工艺。

② 喷塑粉尘：1) 老厂区 1#厂区设有一条喷塑流水线，内含两个喷房与一个联合烘道，另外设有单独两个喷房及烘房，并配有脉冲粉尘回收设备。粉尘经喷塑设备自带的脉冲粉尘回收设备回收后回用，粉尘经收集回收后通过 15m 排气筒排放。2) 新厂区设有一个喷台与一个电烘箱，用于一部分工件少量喷塑打样等，配有脉冲粉尘回收设备，粉尘经收集回收后通过新厂区一根 15m 排气筒排放。3) 老厂区 2#厂区不涉及喷塑工艺。

③ 固化废气：1) 老厂区 1#厂区固化废气收集后通过水喷淋+除湿器+等离子+活性炭吸附处理后通过 15m 排气筒排放(与喷塑粉尘一并收集处理)。2) 新厂区固化废气收集后经活性炭吸附处理后通过 15m 排气筒排放(与喷塑粉尘、油墨废气一并收集处理)。3) 老厂区 2#厂区不涉及喷塑固化工艺。

④ 柴油燃烧废气：老厂区 1#厂区设有加热炉 2 台，采用 0#轻质柴油。柴油燃烧废气收集后直接通过 15m 排气筒排放。老厂区 2#厂区、新厂区不涉及该废气。

⑤ 金属粉尘：新厂区和老厂区 2#厂区打磨区域均配备集气罩，金属粉尘收集后经布袋除尘后车间内无组织排放。老厂区 1#厂区不涉及。

⑥ 油墨废气：1) 老厂区 1#厂区丝网印刷及移印少量印刷 logo，且使用环保水性油墨，油墨使用量极小，油墨废气与固化废气一并处理后排放；2) 新厂区一号厂房 1 区及二号厂房 2 区，在两个丝印移印区分别设集气罩，收集的丝印移印区油墨废气与固化废气一并处理，分别通过 2 套活性炭吸附装置处理后通过 2 根 15m 高排气筒排放(其中二号厂房 2 区油墨废气与喷塑固化废气一并收集进入 1 套活性炭吸附处理装置)。3) 老厂区 2#厂区不涉及丝网印刷工艺。

⑦ 擦拭废气：新厂区和老厂区 2#厂区会产生擦拭废气，均于车间内无组织排放。老厂区 1#厂区不涉及。

(三) 噪声

项目已采取以下噪声防治措施：选用低噪设备，合理车间布置，对噪声设备安装隔振垫、减震器等；安装隔声屏障，加强设备的日常检查维修，使设备运

转处于正常工况；生产时保持门窗关闭，加强生产管理，夜间不生产。

（四）固废

项目固废主要为废皂化液、废液压油、废油桶、废含油抹布、脱脂槽沉渣、废水处理污泥、脱脂剂中和剂包装、废活性炭、废机械润滑油、废乙醇包装瓶、废油墨桶、油墨清洗混合废液、丝网印刷废网板、固化剂稀释剂包装、金属边角料、收集的金属粉尘、包装废物、不合格产品、塑粉废滤芯及生活垃圾。

各厂区生产固废分类收集存放；老厂区 1#厂区设危废暂存库 1 座（建筑面积约 8m²），老厂区 2#厂区与新厂区各设危废暂存库 1 座（建筑面积约 8m²），设置警示标志等标识标牌，符合《危险废物贮存污染控制标准》有关规定；企业建立了相关的固废处置管理制度。

废皂化液、废液压油、废油桶、废含油抹布、脱脂槽沉渣、废水处理污泥、脱脂剂中和剂包装、废活性炭、废机械润滑油、废乙醇包装瓶、废油墨桶、油墨清洗混合废液、丝网印刷废网板、固化剂稀释剂包装等危险废物妥善收集后委托杭州立佳环境服务有限公司处置；金属边角料、收集的金属粉尘、包装废物、不合格产品、塑粉废滤芯等固废进行综合利用；生活垃圾分类收集后由环卫部门统一清运无害化处理。

（五）其他环境保护设施

1、环境风险防范设施：原料库、危废间均按要求实施防腐防渗工程，并在贮存、生产、末端治理环节落实了有效风险防范措施，环境风险可控。

2、规范化排污口、监测设施：厂区雨水排放口和污水排放口、废气排放口均已设置相应标识标牌，无在线监测设施要求。

3、其他设施：项目已落实“以新带老”工程等其他环境保护设施。

四、环境保护设施调试监测结果

浙江安联检测技术服务有限公司于 2021 年 06 月 24 日~06 月 26 日对该项目进行了环境保护验收监测。验收监测期间，该项目生产工况正常，实际生产负荷 94%，符合竣工环保验收工况要求。

1、废水

验收监测期间，各厂区纳管口废水 pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类、五日生化需氧量等监测浓度，均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准限值要求，氨氮监测浓度符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）相关标准限值要求。

2、废气

(1) 有组织废气

验收监测期间，本项目老厂区 1#厂区、新厂区喷塑废气排气筒出口颗粒物、固化废气非甲烷总烃有组织排放浓度，均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018) 表 1 大气污染物排放限值要求；老厂区 1#厂区、新厂区油墨印刷废气排气筒出口非甲烷总烃有组织排放浓度，符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 新污染源大气污染物排放限值；老厂区 1#厂区柴油燃烧废气排气筒出口颗粒物、二氧化硫、氮氧化物有组织排放浓度均符合《浙江省工业炉窑大气污染综合治理方案》排放限值要求，烟气黑度符合《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 二级标准要求。

(2) 无组织废气

验收监测期间，本项目老厂区 1#厂区、新厂区颗粒物、非甲烷总烃厂界无组织排放浓度，均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 无组织排放监控浓度限值要求；非甲烷总烃无组织排放浓度，符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018) 企业边界大气污染物浓度限值要求；老厂区 1#厂区、新厂区的厂区内车间外非甲烷总烃无组织排放监控浓度均符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 表 A.1 特别排放限值要求。

3、厂界噪声

验收监测期间，企业各厂区厂界昼间噪声监测值能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准限值，夜间不生产。

4、固废处置

根据调查，废皂化液、废液压油、废油桶、废含油抹布、脱脂槽沉渣、废水处理污泥、脱脂剂中和剂包装、废活性炭、废机械润滑油、废乙醇包装瓶、废油墨桶、油墨清洗混合废液、丝网印刷废网板、固化剂稀释剂包装等危险废物妥善收集后委托杭州立佳环境服务有限公司处置；金属边角料、收集的金属粉尘、包装废物、不合格产品、塑粉废滤芯等固废出售给物资公司进行综合利用或合理处置；生活垃圾分类收集后由环卫部门统一清运无害化处理。

企业生产固废均可妥善、安全处置，符合环保要求。

5、污染物排放总量

根据《验收监测报告表》，企业 COD_{Cr}、氨氮、VOCs、SO₂、NO_x 等污染物排放量，符合环评及批复要求的污染物排放总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

项目生产期间各项污染防治设施稳定运行，根据验收监测结果项目各污染物排放均符合相应标准，固废得到规范处置，项目环境影响在环评分析范围之内。

六、验收结论

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，杭州凯贝奈特科技有限公司年产高端路由器、万兆以上网络交换机、监控器 80 万套，年产网络数据贮存系统、网络数据传输系统、数字电视服务器及机顶盒 80 万套项目环保手续齐全，根据竣工环境保护验收监测报告及环境保护设施现场检查情况，企业已落实各项环境保护设施，执行了“三同时”的要求，各污染物达标排放，验收资料基本齐全，符合竣工环境保护验收条件，验收合格。

七、后续要求

1、标明废气管道走向，完善采样口、排气筒等标识标牌及采样相关设施，加强废气治理设施日常操作及维护，健全运行台账、含 VOCs 原辅料消耗台账、监测台账等各类台账，确保长期稳定达标运行。加强废水处理设施的运行维护，进一步做好废水管路标识与中水回用工作，完善运行维护台账。

2、进一步规范危废库的设置，完善标识标牌，做好危险废物密闭包装、暂存及委托处置工作，完善危险废物处置台账，确保危废安全处置。完善一般工业固废处置台账。

3、加强排污许可证后管理，积极开展自行监测，建立环境管理台账，及时提交执行报告。

4、完善企业环保管理制度，加强厂区环境管理，落实长效管理机制，完善环保标识标牌，落实专人负责环保管理。完善竣工验收监测报告内容。按要求做好竣工环保验收档案资料、验收公示等相关工作。

八、验收人员

具体见验收签到单。

杭州凯贝奈特科技有限公司

2021年8月27日



杭州凯贝奈特科技有限公司年产高端路由器、万兆以上网络交换机、监控器 80 万套，年产网络数据贮存系统、网络数据传输系统、数字电视服务器及机顶盒 80 万套项目竣工环境保护验收会签到表

| 姓名 | 单位名称 | 职务/职称 | 联系电话 |
|-----|--------------|-------|--------------|
| 孙凯萍 | 杭州凯贝奈特科技公司 | 安环部经理 | 18058777006 |
| 李 毅 | " | 安管员 | 1580583.8927 |
| 杨晓华 | " | 工工 | 13819150229 |
| 王 斌 | 杭州中环环境公司 | 高工 | 13575726686 |
| 顾法军 | 浙江工业大学 | 工 | 13777420130 |
| 曹 睿 | 杭州中环环境 | 高工 | 1373891736 |
| 黄 倩 | 浙江安联检测技术有限公司 | / | 18813118616 |
| | | | |
| | | | |

建设单位：杭州凯贝奈特科技有限公司（盖章）

日期：2021.8.27

